

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: Gräf Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 26 Ort: D-54634 Bitburg				54634 Bitburg, Dieselstraße 26				D	24.04.24 Rev.:10	1 von : 4	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

	austenitisch	EN 10269 EN 3506 EN 10272	AT	Verbindungsteile			1	200			EN ISO 3506	
	ferritisch	EN 10269 EN 10272	N,QT	Verbindungsteile			1	200			EN ISO 898	
	ferritisch/austenitisch	EN 10269 EN 10272	AT	Verbindungsteile			1	200				
	Sonderwerkstoffe	EN 10269 EN 10272	AT AH	Verbindungsteile			1	200				

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +AH = Ausgehärtet/ausgelagert	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	---	---	--



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3			<input type="checkbox"/> EN 764-4			<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)		
Hersteller					Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Name: Gräf Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 26 Ort: D-54634 Bitburg					54634 Bitburg, Dieselstraße 26				D	24.04.24 Rev.:10	2 von : 4	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

	ferritisch	EN 10269 EN ISO 898 EN 10272	N, QT	Verbindungsteile			1	200			AD2000 W7/1 EN ISO 898	
	austenitisch	EN 10269 EN 10272	AT	Verbindungsteile			1	200			AD2000 W7/2 EN ISO 3506	
	ferritisch/austenitisch	EN 10269 EN 10272	AT	Verbindungsteile			1	200			AD2000 W2	
	Sonderwerkstoffe	VdTÜV WB EN 10269 EN 10272	AT, AH,S	Verbindungsteile			1	200			VdTÜV MB	Vormaterial mit Zeugnisbelegung gemäß VdTÜV Werkstoffblätter

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +AH = Ausgehärtet/ausgelagert	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	---	---	--



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3			<input type="checkbox"/> EN 764-4			<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)		
Hersteller					Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Gräf Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 26 Ort: D-54634 Bitburg					54634 Bitburg, Dieselstraße 26				D	24.04.24	3	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
									Rev.:10	von : 4		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm		mm					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

	ferritisch, austenitisch	ASTM A193/ ASME SA193	AT,N,QT	Schraube			M3	M39			ASTM A193/ ASME SA193	a
	ferritisch, austenitisch	ASTM A194/ ASME SA194	AT,N,QT	Mutter			M3	M39			ASTM A194/ ASME SA194	a
	austenitisch	ASTM A276/ ASME SA276	AT	Verbindungsteile			1	200			ASTM A276/ ASME SA276	a
	austenitisch	ASTM A479/ ASME SA479	AT	Verbindungsteile			1	200			ASTM A479/ ASME SA479	a
	Sonderwerkstoffe Ni	ASTM B637/ ASME SB637	AT;AH	Verbindungsteile			1	200			ASTM B637/ ASME SB637	a
	Sonderwerkstoffe Ti	ASTM B348/ ASME SB348	S	Verbindungsteile			1	200			ASTM B348/ ASME SB348	a
	Sonderwerkstoff Duplex/Superduplex	ASTM A479/ ASME SA479	AT	Verbindungsteile			1	200			ASTM A479/ ASME SA479	a
	ferritisch	ASTM A320/ ASME SA320	N,QT	Verbindungsteile			1	200			ASTM A320/ ASME SA320	a

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +AH = Ausgehärtet/ausgelagert	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	---	---	--



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3			<input type="checkbox"/> EN 764-4			<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)		
Hersteller					Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Gräf Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 26 Ort: D-54634 Bitburg					54634 Bitburg, Dieselstraße 26				D	24.04.24 Rev.:10	4 von : 4	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

	ferritisch	ASTM F467	N,QT	Mutter			M3	M39			ASTM F467	a
	ferritisch	ASTM F468	N,QT	Schraube			M3	M39			ASTM F468	a
	austenitisch	ASTM F593	AT	Schraube			M3	M39			ASTM F593	a
	austenitisch	ASTM F594	AT	Mutter			M3	M39			ASTM F594	a
	austenitisch	ASTM B408/ ASME SB408	AT	Verbindungsteile			1	200			ASTM B408/ ASME SB408	
	austenitisch	ASTM A453/ ASME SA453	AT	Verbindungsteile			1	200			ASTM A453/ ASME SA453	a
	Sonderwerkstoff Ni	ASTM B446/ ASME SB446	S,AT AH	Verbindungsteile			1	200			ASTM B446/ ASME SB446	a

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +AH = Ausgehärtet/ausgelagert	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	---	---	--

